



OWI GmbH

■ Rodenbacher Str. 44-46
97816 Lohr am Main
Germany

Tel: ++49 (0) 93 52 5 09-0
Fax: ++49 (0) 93 52 5 09-100
info@owi-lohr.de
www.owi-lohr.de



Formteile aus Holz und Kunststoff



Technische Daten

- Moderne Spritzgießmaschinen
- Zuhaltekräfte von 1.600 KN bis 13.000 KN
- Spritzgewichte 0,02 KG bis 6 KG
- Werkzeugspannmaße maximal:
2.220 mm Plattenbreite, 1.880 mm Höhe, 1.600 mm
Holmabstand, 2.850 mm Plattenabstand
- Monosandwich-2K-Verfahren; 3K-Verfahren
- Durchgängiges Qualitätssicherungssystem
- Weiterbearbeitungen wie Bohren, Stanzen,
Fräsen und Ultraschall-Schweißen der Formteile
- Montage und Lackierung



Design und Gestaltung ■

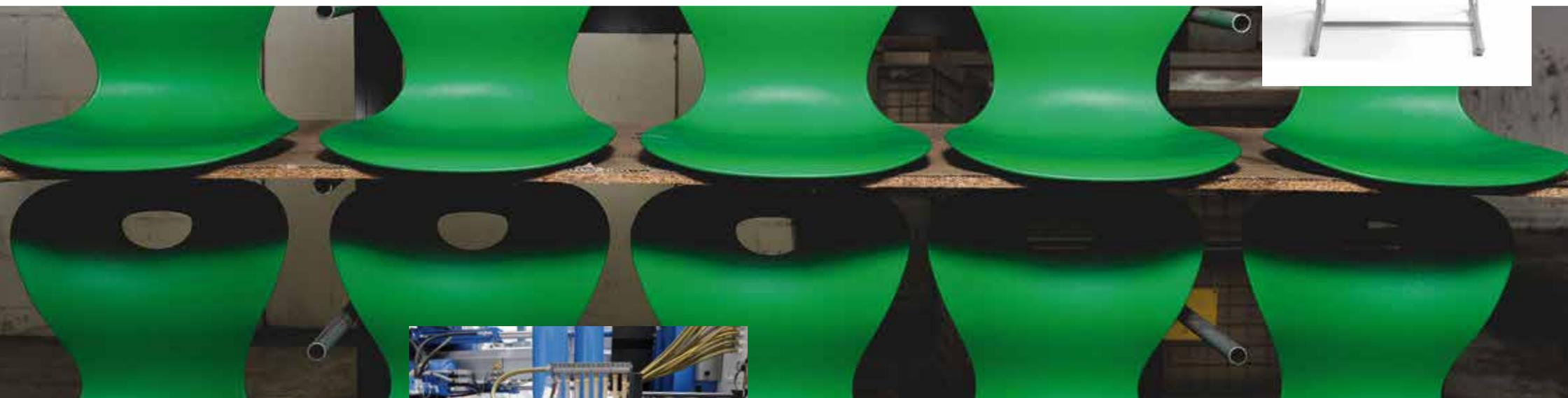
Entwicklung und Konstruktion ■

Projektentwicklung inkl. Werkzeugbau ■

FORMTEILE AUS KUNSTSTOFF ■

Moderne CNC-Spritzgießmaschinen ■

Weiterbearbeitung der Formteile ■

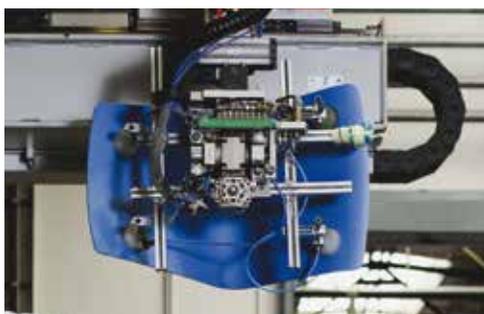
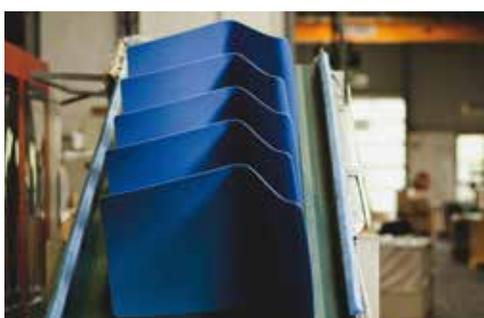


Kunststoffformteile seit über 50 Jahren

Der Einstieg in die Kunststoffverarbeitung erfolgte mit der Anschaffung einer ersten großen Spritzgießmaschine (3.000 t) im Jahre 1963.

Bereits wenige Jahre nach ersten Erfahrungen in diesem Bereich, ging OWI mit später millionenfach verkauften Modellen, wie z. B. der Biergarten-Garnitur „Universal“ und der heute noch aktuellen und sehr gefragten „Europa“-Sitzschale in Produktion.

In über 50 Jahren der Weiterentwicklung kamen zunächst viele eigene Modelle und später überwiegend Kundenwerkzeuge für den gesamten Sitzmöbelbereich hinzu. Aktuell gibt es bei OWI etwa 450 aktive Spritzgießwerkzeuge.



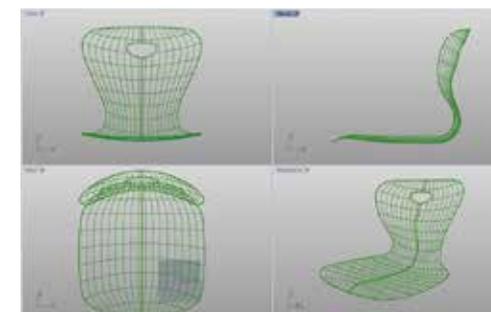
Entwicklung, Konstruktion, Projekt- abwicklung und Werkzeugbau- betreuung

Unsere Projektleiter sind nicht nur Profis der Spritzgusstechnik, sondern verstehen die Sprache der Designer und Entwickler gleichermaßen. Wir bieten die Plattform, die Sie für die zeitgerechte und technisch optimale Projektierung neuer Formteile und kompletter Baugruppen brauchen. So werden Sie kompetent im Entwicklungsprozess begleitet. Sie profitieren von unseren Kontakten zu spezialisierten Werkzeugbauern, Prototypingunternehmen, sowie Konstruktionsbüros. Über besondere Erfahrungen verfügen wir bei großen, gleichermaßen optisch und mechanisch anspruchsvollen Formteilen wie z. B. Sitz- und Lehnenschalen, Netzrahmen und Armlehnen.

Den besonderen Anforderungen struktureller Bauteile und starker Integration von

Anbindungselementen werden wir durch hohe Präzision und Konstanz in der Fertigung gerecht.

Unsere Kunden sind überwiegend die Hersteller von Büro- und Objektmöbeln, Fahrzeugsitzen, Tribünen- / Stadionbestuhlung sowie der Bereich Bauzubehör.





Produktion, Qualitätsmanagement DIN EN-ISO 9001:2008

Die Fertigung erfolgt auf modernen Spritzgießautomaten. Unsere Ausrüstung mit zeitgemäßer Peripherie für die Materialaufbereitung, den Spritzgießprozess und das Teilehandling sichert rationelle und trotzdem flexible Produktion. Da wir Einfärbungen und spezielle Stabilisierungen im Haus durchführen, können auch Sonderausführungen in relativ kleinen Serien günstig hergestellt werden. Verarbeitet werden alle gängigen thermoplastischen Kunststoffe von gummiartig weichem TPU bis zu extrem glasfaserverstärkten Polyamiden.

Mit Sonderausrüstungen für Außenbewitterung, Flammschutz, Antistatik und Leitfähigkeit haben wir jahrzehntelange Erfahrung.

Unsere geschulten Mitarbeiter sind mit der Werkzeug- und Spritzgießtechnik und den besonderen Anforderungen unserer anspruchsvollen Kunden bestens vertraut.



